

Das besondere Etwas

Schaeffler bietet für die Anwendung seiner Kunden die **Komplettlösung aus einer Hand:**

- wälzlagertechnisches Know-how
- anwendungstechnisches Wissen
- Kompetenz in Montage und Demontage

Sie benötigen die Mittelfrequenzanlage nur vorübergehend?

Mit unserem Verleihservice (Gerät und Monteur) helfen wir Ihnen bei Ihrer Anwendung. Erfahrene Schaeffler-Monteur unterstützen Sie mit ihrem branchenübergreifenden Know-how bei Ihnen vor Ort.



Weitere Informationen zu den neuen FAG Anwärmsgeräten gibt es in der Technischen Produkt Information TPI 217 „Induktionsanlagen mit Mittelfrequenztechnik“



mehr Informationen unter:
www.Schaeffler.de/MFT



FAG Induktionsanlagen mit Mittelfrequenztechnik

Mit Flexibilität zum technologischen Fortschritt

FAG

SCHAEFFLER

Schaeffler Technologies AG & Co. KG

Georg-Schäfer-Straße 30
97421 Schweinfurt

Internet www.schaeffler.de/services
E-Mail industrial-services@schaeffler.com
Telefon +49 2407 9149-66

Das neue FAG Mittelfrequenzanwärmgerät



Induktionsanlagen mit Mittelfrequenztechnik sind eine innovative Lösung für die Erwärmung von großen und schweren Werkstücken. Bei der neusten Entwicklung

setzt Schaeffler auf Generatoren mit digitaler Steuerung. Damit lassen sich die Werkstücke besonders flexibel, sicher und effizient anwärmen.

Ein Leichtgewicht für mehrere Anwendungen

Die Anlage ist deutlich kompakter und fast 40 % leichter als Geräte der Vorgängergeneration. So ist sie mobil und flexibel auch in schwerer zugänglichen Bereichen einsetzbar.

Alles unter Kontrolle

Die Anlage ist intuitiv über ein 7"-Touchpanel zu steuern und bietet eine Vielzahl an Optionen für schonende und anspruchsvolle Anwärmvorgänge.



- Die Delta-T-Steuerung überwacht und regelt die zulässigen Temperaturdifferenzen von zwei Messstellen.
- Die Temperatursteuerung ermöglicht eine komfortable Handhabung und verhindert die Überhitzung des Werkstücks.
- Bei Störungen oder Fehlern in der Anwendung unterstützt die Anlage mit Klartextmeldungen und ermöglicht dem Bediener schnelle und einfache Abhilfe.
- Die Temperaturverläufe werden auf dem Display dargestellt und zur Dokumentation und Qualitätssicherung gespeichert.
- Mit der Updatefunktion via USB sind Sie immer auf dem neuesten Stand.

Fest oder flexibel – je nach Bedarf

Das FAG Mittelfrequenzanwärmgerät besteht aus einem Generator und einem Induktor, der flexibel oder fest sein kann.



Feste Induktoren sind

- anwendungsspezifisch gefertigt
- leicht und schnell am Werkstück zu platzieren
- vor allem für Seriemontagen von Lagerringen, Labyrinthringen und Radsatzlagern geeignet.



Flexible Induktoren

- ähneln einem Kabel, das wahlweise an der Bohrung oder außen am Werkstück platziert wird
- sind je nach Anwendung bis zu 40 m lang
- bieten einzigartige Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Werkstücke und eignen sich auch für besonders große Lager, Zahnräder, Gehäuse etc.

Ressourcen sind uns mehr wert

Die FAG Mittelfrequenzanwärmgeräte ermöglichen eine wirtschaftliche Arbeitsweise bei höchster Leistungsfähigkeit:

- arbeiten energieeffizient mit einem Wirkungsgrad > 90 % und benötigen deutlich weniger Energie als herkömmliche Anwärmgeräte
- können im Dauerbetrieb (24/7) ohne Unterbrechung eingesetzt werden
- wärmen schneller an als Netzfrequenzgeräte und steigern somit die Produktivität.



	HEAT-GENERATOR 20-2	HEAT-GENERATOR 40-2
Arbeitsfrequenz	10 - 25 kHz	10 - 25 kHz
Wirkleistung	20 kW	40 kW
Absicherung	32 A	63 A
Kühlung	luftgekühlt	luftgekühlt
Breite	277 mm	365 mm
Tiefe	610 mm	600 mm
Höhe	540 mm	695 mm
Gewicht	ca. 30 kg	ca. 55 kg